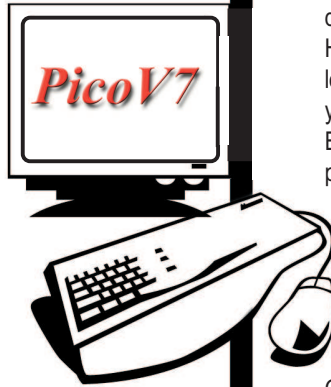


# PicoV7

## automaciones a teclado + plc por la producción de hormigón

### INTRODUCCIÓN AL SISTEMA



Sistema a teclado + PLC ideado por las exigencias de las centrales destinadas a la producción de HORMIGÓN.

Ha sido realizado con extrema compactabilidad y tecnologías ESTÁNDARES fácilmente localizables en el mercado, al objetivo de proveer un instrumento completo de visualizaciones y de teclas personalizadas que facilitan el trabajo de quien obra.

El terminal TOUCH SCREEN permite de introducir y visualizar cómodamente todos los parámetros y permite de devolver un discreto repetidor de pesos en contemporánea sea durante el funcionamiento automático, sea durante aquel manual.

En la versión por hormigoneras, puede administrar: 6 INERTE dosificados a peso, 3 CEMENTOS dosificados a peso, 1 AGUA dosificada a volumen, 2 aditivos dosificados a volumen (por medio de LVM) o bien a peso sobre una única balanza y puede administrar hasta 4 HUMEDADES INERTES notadas por medio de sondas o introducidas manualmente.

En la versión por prefabricación puede administrar: 6 INERTE dosificados a peso, 3 CEMENTOS dosificados a peso, 1 AGUA dosificada a volumen, 2 aditivos dosificados a volumen (por medio de LVM) o bien a peso sobre una única balanza y puede administrar hasta 4 HUMEDADES INERTES notadas por medio de sondas o introducidas manualmente, un SKIP y un MEZCLADOR.

Una puerta serial RS232 podrá ser utilizada por la impresora estándares de 80 columnas por la imprenta de los informes de mezcla o imprentas de servicios.

Las características constructivas del TECLADO (IP65 montaje de PANEL) permiten el empleo en ambientes polvorientos cuál, precisamente, las centrales del hormigón.



ASISTENCIA DIRECTA

Assistenza

Calidad

SISTEMA DE SEGURO  
DE LA CALIDAD

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TERMINAL:

Pantalla touch screen 5,7" STN monocromo LCD

Teclas de FUNCIÓN por mandos directos

Puerta USB

Puerta serial por el PLC

Puerta serial por la impresora.

Alimentación: 24 Vdc +/- 10% 15 VA

Temperatura de trabajo: 0-50°C

Protección: frontal IP 65, posterior IP 20

Peso: acerca de 0,7 Kg

### PLC OMRON:

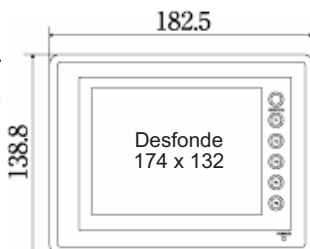
Modulo CPU tipo CQM1-E, con 16 input 24 Vcc

Modulo alimentador tipo CQM1-PA203

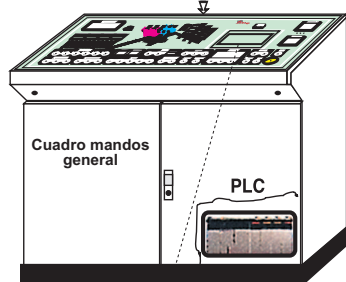
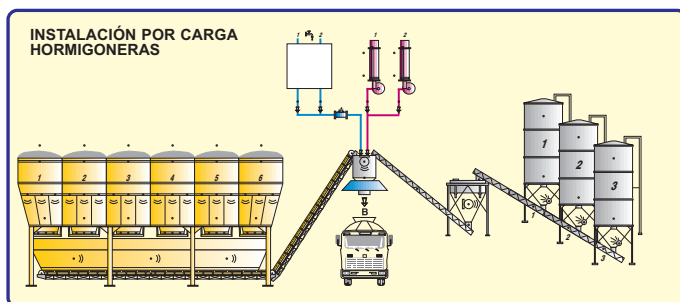
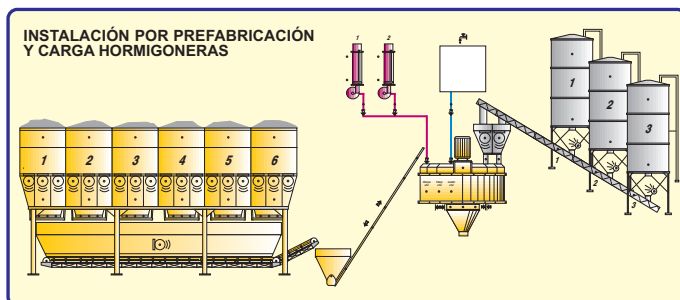
Modulo de 4 entradas analógicos tipo CQM1-AD042

Módulos a 16 salís a relé tipo CQM1-OC222

Cable serial por enlace TECLADO y PLC (L=10mt)



## EJEMPLO APPLICATIVO



PicoV7



## PRESTACIONES DEL SISTEMA

- Permite la impostación de 200 RECETAS en pesos netos y sobre la base del METRO CUBICO.
- Dosificación de 6 INERTE a peso sobre única balanza.
- Dosificación de 3 CEMENTOS a peso sobre única balanza.
- Dosificación de 1 AGUA a volumen de rodete contalítri.
- Dosificación de 2 ADITIVOS volumétricos LVM o a peso sobre única balanza.
- Control de 4 HUMEDADES INERTES con análisis automático (sondas) o manual.
- Gestión de 1 SKIP con las relativas seguridades y alarmas.
- Gestión de 1 MIXER con relativos tiempos y alarmas.
- VISUALIZACIÓN de las eventuales anomalías que se verifican durante la producción.
- Impostación de todos los PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN de la instalación para tarar el sistema sobre sus características físicas y mecánicas, consiguiendo así lo máximo de las prestaciones, entre los que: control de las vacías balanzas, autotara, reparación automática de los vuelos, tiempos de vaciado, vibraciones y fluidificaciones automáticas, preset de disminución de velocidad, suspensión y reanudación del ciclo de teclado.
- COMPENSACIÓN HUMEDADES inertes de modo automático( con sondas) o manual (teclado), con aumento de las cantidades inertes y consiguiente detracción de agua.
- ANTICIPO AGUA en hormigonera en porcentaje sobre la teórica prevista por la mezcla, dosificación de la restante juntamente al resto de los miembros y terminación (si programada) con una cantidad que permita el LAVADO DE LA BAJADA DE AGUAS.
- SECUENCIAS DE CARGA programable para regular la secuencia de entrada de los miembros, los tiempos de mezcladura y los tiempos más idóneos de descarga.
- FRACCIONAMIENTO automático de las solicitudes con base en la capacidad de la instalación, de las hormigoneras y del mezclador.
- Dosificación de los miembros con DOBLE VELOCIDAD de extracción.
- CONTROL a tiempo real de todas las FASES DE CARGA para optimizar los tiempos de producción y el consumo de las materias primeras.
- CATALOGACIÓN DE LAS MEZCLAS (mínimos 5 años) en la memoria interior y disponible para ser consultados, impresos o trasladados por medio de llave de puerta USB.
- Emisión automática imprenta del INFORME DE DOSIFICACIÓN al final de cada carga.
- TOTALIZACION AUTOMÁTICA de los consumos de materias primeras con posibilidad de consultarlos e imprimirlos.
- Posibilidad de IMPRENTA DE SERVICIO por todos los datos archivados como por la máquina: parámetros de configuración, archivos, etcétera..
- AJUSTE DE LOS CANALES ANALÓGICOS (balanzas) dirattamente del TECLADO del sistema.
- Protección con LLAVES SOFTWARE que se programan de las funciones más reservadas o más delicadas ejecutables del programa.
- Gracias al PLC de soporte del sistema además pueden ser ejecutáis PERSONALIZACIONES de prestaciones que serán valoradas caso después de caso.