

PicoV7 RR

**automaciones a teclado
+ plc por instalaciones
de radyos que raspan**

INTRODUCCIÓN AL SISTEMA



Sistema a teclado + PLC ideado por las exigencias de las centrales destinadas a la producción de HORMIGÓN.

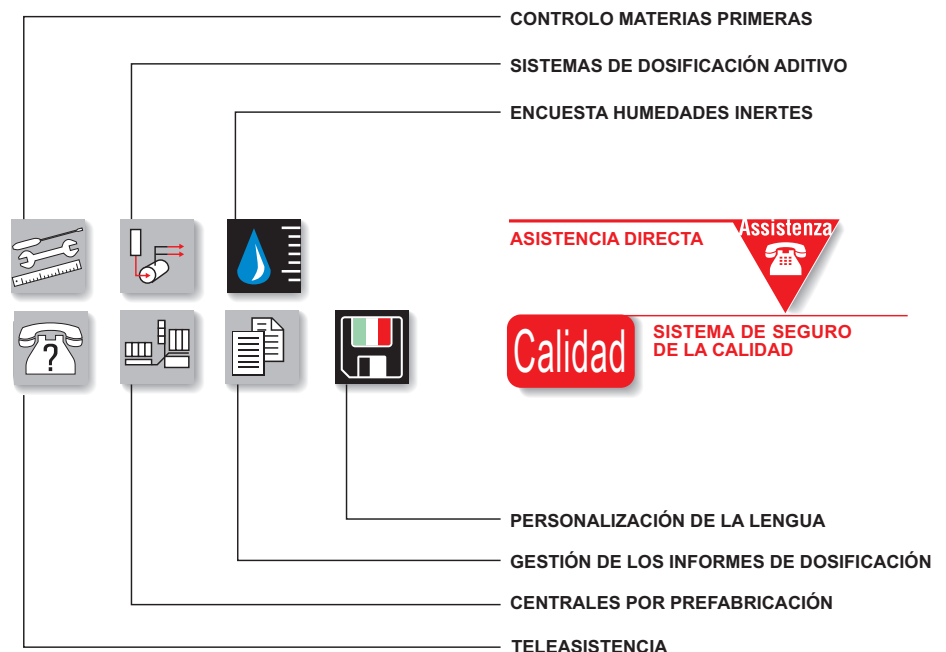
Ha sido realizado con extrema compactabilidad y tecnologías ESTÁNDARES fácilmente localizables en el mercado, al objetivo de proveer un instrumento completo de visualizaciones y de teclas personalizadas que facilitan el trabajo de quien obra.

El terminal TOUCH SCREEN permite de introducir y visualizar cómodamente todos los parámetros y permite de devolver un discreto repetidor de pesos en contemporánea sea durante el funcionamiento automático, sea durante aquel manual.

En la versión por prefabricación puede administrar: 2+2 INERTE dosificados a peso, 1+1 CEMENTOS dosificados a peso, 1 AGUA dosificada a volumen, 2 aditivos dosificados a volumen o bien a peso, 1HUMEDAD INERTE notadas por medio de sondas o introducidas manualmente, y un MEZCLADOR.

Una puerta podrá ser utilizada por la impresora estándares por la imprenta de los informes de mezcla o impresas de servicios.

Las características constructivas del TECLADO (IP65 montaje a PANEL) permiten el empleo en ambientes polvorientos cuál, precisamente, las centrales del hormigón.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TERMINAL:

Pantalla touch screen 5,7" STN monocromo LCD

Teclas de FUNCIÓN por mandos directos

Puerta USB

Puerta serial por el PLC

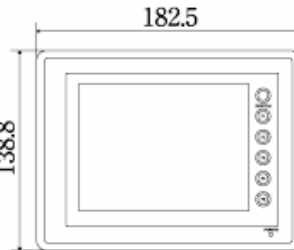
Puerta serial por la impresora.

Alimentación: 24 Vdc +/- 10% 15 VA

Temperatura de trabajo: 0-50°C

Protección: frontal IP 65, posterior IP 20

Peso: acerca de 0,7 Kg



PLC OMRON:

Modulo CPU tipo CQM1-E, con 16 input 24 Vcc

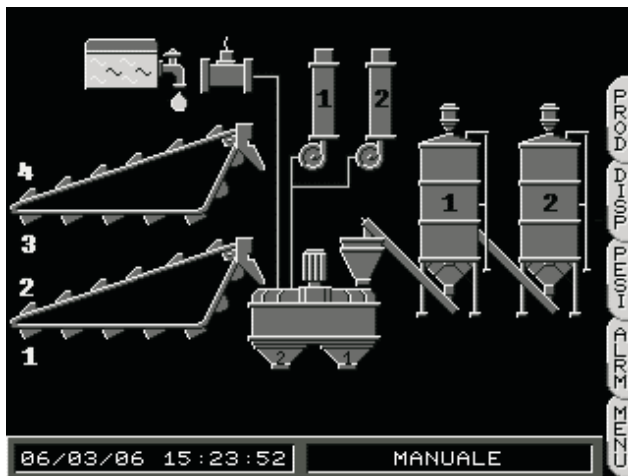
Modulo alimentador tipo CQM1-PA203

Modulo de 4 entradas analógicos tipo CQM1-AD042

Módulos a 16 salís a relé tipo CQM1-OC222

Cable serial por enlace TECLADO y PLC (L=10mt)

EJEMPLO PANTALLAS



Comp.	m³	UX	Corr.	Reale	D%	
0/5	kg	2000	1.0	2020	2000	-1.0
42.5	kg	300.0	0.0	300.0	303.0	1.0
ACQUA	1	150.0	0.0	130.0	153.0	17.6
FLUID	1	1.000	0.0	1.00	1.02	2.0
Tot. kg 2451.000 2451.00 2457.02						
A/C: Teor. 0.500 Reale 0.571						
Umidità kg 20						
Mix (sec) 30 Scar (sec) 45						

PRESTACIONES DEL SISTEMA

- Permite la impostación de 200 RECETAS en pesos netos y sobre la base del METRO CUBICO.
- Dosificación de 2 INERTE a peso.
- Dosificación de 1 CEMENTO a peso.
- Dosificación de 1 AGUA a volumen.
- Control de L'HUMEDADES INERTES con análisis automático (sondas) o manual.
- Gestión de 1 MIXER con relativos tiempos y alarmas.
- VISUALIZACIÓN de las eventuales anomalías que se verifican durante la producción.
- Impostación de todos los PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN de la instalación para tarar el sistema sobre sus características físicas y mecánicas, consiguiendo así lo máximo de las prestaciones, entre los que: control de las vacías balanzas, autotara, reparación automática de los vuelos, tiempos de vaciado, vibraciones y fluidificaciones automáticas, preset de disminución de velocidad, suspensión y reanudación del ciclo de teclado.
- COMPENSACIÓN HUMEDADES inertes de modo automático(con sondas) o manual (teclado), con aumento de las cantidades inertes y consiguiente detracción de agua.
- ANTICIPO AGUA en porcentaje sobre la teórica prevista por la mezcla.
- SECUENCIAS DE CARGA programable para regular la secuencia de entrada de los miembros, los tiempos de mezcladura y los tiempos más idóneos de descarga.
- FRACCIONAMIENTO automático de las solicitudes con base en la capacidad de la instalación, de las hormigoneras y del mezclador.
- CONTROLO a tiempo real de todas las FASES DE CARGA para optimizar los tiempos de producción y el consumo de las materias primeras.
- Emisión automática imprenta del INFORME DE DOSIFICACIÓN al final de cada carga.
- TOTALIZACION AUTOMÁTICA de los consumos de materias primeras con posibilidad de consultarlos e imprimirlos.
- Posibilidad de IMPRENTA DE SERVICIO por todos los datos archivados como por la máquina: parámetros de configuración, archivos, etcétera..
- AJUSTE DE LOS CANALES ANALÓGICOS (balanzas) dirattamente del TECLADO del sistema.
- Protección con LLAVES SOFTWARE que se programan de las funciones más reservadas o más delicadas ejecutables del programa.

OPTIONALS

- Dosificación de 4 INERTE a peso en el mezclador.
- Dosificación de 2 CEMENTOS a peso en única balanza.
- Dosificación de 2 ADITIVOS a volumen o a peso.
- Tele asistencia.



Prensa datos



Descargue datos