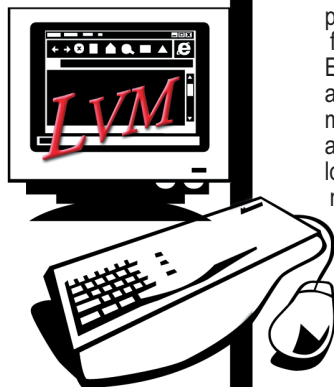


LPM

sistemas por la dosificación a peso de aditivos líquidos

sector hormigón

INTRODUCCIÓN AL SISTEMA



Los sistemas de dosificación LPM constituyen una alternativa a los sistemas volumétricos por la medición a peso de ADITIVOS LÍQUIDOS de normal empleo en el hormigón, cuales: fluidificantes, superfluidificantes, acelerantes, impermeabilizantes, anticongelantes, etcétera. El sistema es constituido de: un CILINDRO de plexiglas transparente, sobre el que es aplicada una banda graduada por la lectura manual de los litros, visualizando como indicación mínima el decilitro; un GRUPO BOMBA que comprende la elettropompa bidireccional anticorrosión a capacidad variable, el electroválvula de descarga hacia el empleo y todos los enlaces necesarios; una CELDA DE CARGA que permite de visualizar la cantidad por medio de un adecuado instrumento, y por medio del mismo, de se conectar mediante interfaz con sistemas automáticos de dosificación y de controlar dos umbrales de mínimo (vacío) y máximo nivel de seguridad.

Por las centrales de hormigon a funcionamiento exclusivamente MANUAL se podrán administrar, por medio del cuadro eléctrico o un cuadro adicional, las dosificaciones y las descargas siguiendo a vista el nivel dentro del cilindro graduado (volumen) o por medio del visualizador (a peso), parando automáticamente la descarga una vez alcanzado el control de vacío o cero escalera.

Por las centrales de hormigon también gobernadas de un funcionamiento AUTOMÁTICO, el sistema proveerá una señal analógica a elevada precisión para dosificar la cantidad requerida en base a la fórmula y a la volumetría de la mezcla. También en este caso la descarga será parada para el mismo umbral de vacío a garantía d reanudación de la dosificación, siempre del mismo punto de cero.

Al objetivo de satisfacer las varias exigencias del sector, han sido realizadas 3 versiones de dosificadores: uno de 3 litros, uno de 15 litros (14 litros útiles), ideal por las cantidades medidas en las centrales por manufacturados prefabricados; uno de 45 litros (42 litros útiles) y uno de 60 litros ideal por las centrales por hormigón preenvasado, con hormigoneras de 12 MC.



Calidad

SISTEMA DE SEGURO DE LA CALIDAD

ASISTENCIA DIRECTA

Asistenza



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DOSIFICADOR TIPO LPM/03

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 3 l, útiles 3 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 30 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 3 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 15 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

DOSIFICADOR TIPO LPM/15R

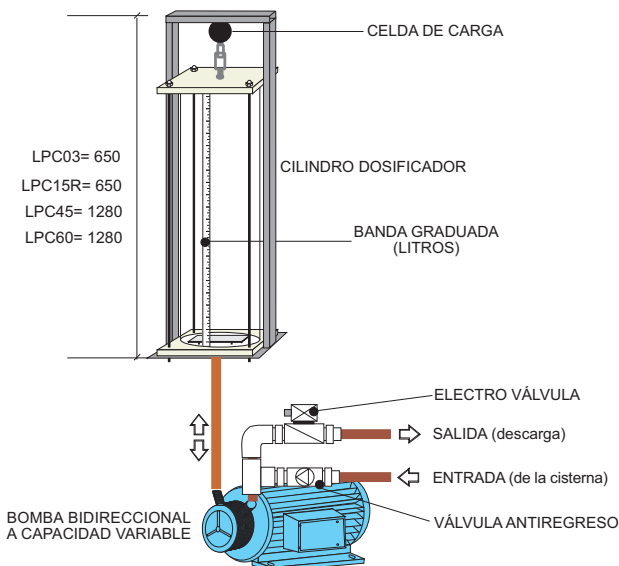
- Cilindro en plexiglas max. capacidad 15 l, útiles 14 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 30 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 14 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 15 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

DOSIFICADOR TIPO LPM/45

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 45 l, útiles 42 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 35 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 42 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 20 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

DOSIFICADOR TIPO LPM/60

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 60l, útiles 60l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 35 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 60l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,6%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 23 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.



▼ EJEMPLO APPLICATIVO

