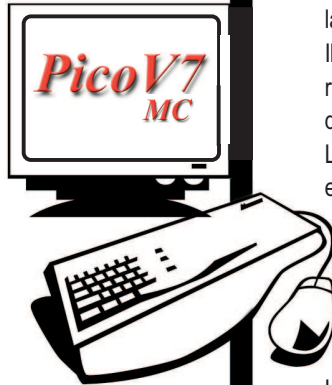


PicoV7 MC

**automations à clavier
+ plc pour installations
de mixte cimenté**

INTRODUCTION AU SYSTÈME



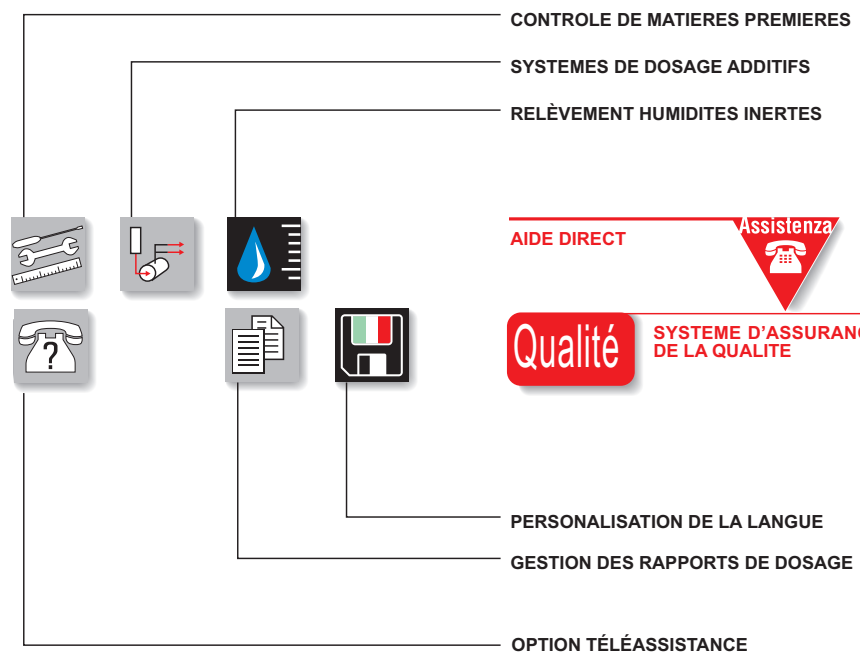
Système à CLAVIER +PLC projeté pour les exigences des centrales de BÉTONNAGE pour la production de MIXTE CIMENTÉ.

Il est réalisé avec une extrême compacité et des technologies STANDARDS et il est simplement réparable dans le marché, avec le but de fournir un instrument complet de visualisations et de touches personnalisés que facilitent le travail des personnes qui opèrent. Le terminal TOUCH SCREEN permet d'introduire et visualiser facilement tous les paramètres et d'en rendre un discret répéteur de poids au même temps pendant le fonctionnement automatique et manuel.

Dans la version standard il peut gérer: 4 INERTES dosés de façon volumétrique avec la régulation de capacité à travers inverter , 1 CIMENT dosé de façon volumétrique à travers inverter, 1 EAU dosée à volume avec la régulation de capacité à travers une valve proportionnelle.

Une porte RS232 pourra être utilisée pour des imprimantes standard à 80 colonnes pour l'imprimerie des rapports de mélange ou imprimeries de services.

Les caractéristiques de construction du CLAVIER (IP65 assemblage à PANNEAU) permettent l'utilisation dans des endroits poussiéreux comme les centrales de bétonnage.



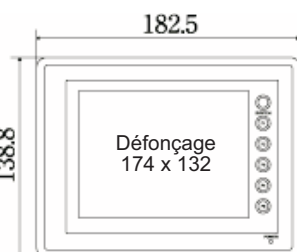
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TERMINAL:

Écran touch screen 5,7" STN monochromatique LCD
Touches de FONCTION pour commandements directs
Porte USB
Porte série pour le PLC
Porte série pour l'imprimante
Alimentation: 24 Vdc +/- 10% 15 VA
Température de travail: 0.50°C
Protection: frontale IP65, postérieure IP20
Poids: environ 0,7 Kg

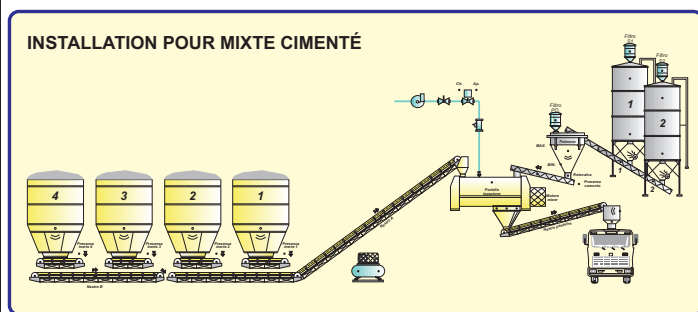
PLC OMRON:

Module CPU du type CQM1-CPU51-E, avec 16 input 24 Vcc
Module alimentateur du type CQM1-PA203
Module à 2 sorties analogiques du type CQM1-DA022
Module à 16 sorties à relais du type CQM1-OC222
Câble serial pour enclenchement CLAVIER et PLC (L=10mt)



EXEMPLE D'APPLICATION

INSTALLATION POUR MIXTE CIMENTÉ



PRESTATIONS DU SYSTEME

- Permet la formulation de 200 RECETTES en poids nets et sur la base du METRE CUBIQUE. Le dosage des inertes et des ciments est calculé sur la capacité instantanée kilogrammes/temps.
- Dosage de 4 INERTES VOLUMETRIQUES avec la régulation de la capacité.
- Dosage de 1 CIMENT avec la régulation de la capacité.
- Dosage de 1 EAU VOLUMETRIQUES avec la régulation de la capacité.
- Gestion de 1 MIXEUR avec les relatifs temps et alarmes.
- VISUALISATION des éventuelles anomalies qui ont lieu durant la production.
- Formulation de tous les PARAMÈTRES de CONFIGURATION de l'installation pour régler le système sur ses caractéristiques physiques et mécaniques, en obtenant ainsi le maximum des prestations, entre lesquelles: réglage automatique des capacités instantanées, temps de vidage, vibrations et fluidifications automatiques, suspension et reprise du cycle par clavier etc .
- SÉQUENCES de CHARGE programmables pour régler la séquence de début du dosage des membres, le mélange et les temps de vidage les plus idoines pour garantir plus d'homogénéité du produit terminé .
- CONTRÔLE à temps réel de toutes les PHASES de CHARGE pour optimiser les temps de production et la consommation des matières premières.
- CATALOGAGE des MÉLANGES (minimum 5 années) dans la mémoire intérieure et disponible pour être consultés, imprimés ou déplacés à travers une clef de porte USB.
- Émission automatique de l'imprimante du RAPPORT de DOSAGE à la fin de chaque charge.
- TOTALISATION AUTOMATIQUE de la consommation de matières premières avec la possibilité de les consulter et de les imprimer.
- Possibilité d'IMPRIMERIE de SERVICE par toutes les données classées par la machine comme : paramètres de configuration, archives, etc...
- TARAGE des CANAUX ANALOGIQUES (balances) directement du CLAVIER du système.
- Protection avec CLEFS LOGICIEL qui peuvent être programmés des fonctions les plus réservées ou plus délicates exécutables du programme.
- Grâce au PLC de support du système peuvent être exécutés LES PERSONNALISATIONS de prestations qui seront évaluées cas après un cas.

PUPITRE DE COMMANDES pour la gestion manuelle et automatique