

tableaux électriques pour les installations de bétonnage

INTRODUCTION

Spécifiquement étudié pour commander des installations destinées à la production du BÉTON résultant d'une expérience pluriannuelle dans le secteur.

Réalisé en vaste charpenterie métallique à pupitre avec levage pour l'instrumentation et convenablement étudié pour contrôler tous les usages de l'installation à travers un fonctionnement manuel ou automatique.

Les fonctions manuelles sont exécutées à travers un tableau à poussoirs et de signaleurs optiques qui se trouvent dans le panneau synoptique personnalisé à couleurs, alors que celles automatiques sont exécutées à travers le PLC du système Xpert sévèrement désaccouplé des fonctions manuelles pour éviter des interférences nuisibles.

Les instrumentations de pesage, de contrôle de l'humidité, de contrôle de la consistance du mélange, de contrôle de la tension de ligne etc. sont aussi logeaiant sur un panneau adéquat positionné de manière telle pour permettre une optimal visualisation pour l'opérateur.

Une attention particulière est dédiée au respect des réglementations, soit de construction soit de sécurité, pour lesquelles sont nécessaires des compétences et des préparations. La récente certification de l'entreprise ISO9001:2000 garantit ultérieurement la qualité du produit.



PERSONNALISABLE MULTILINGUES
CENTRALES POUR LA CHARGE DES
BÉTONNIÈRES MOTORISÉES

CENTRALES POUR LA PRÉFABRICATION

CERTIFICATION DE CONFORMITÉ "CE"



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Caractéristiques constructives:

Tableau à étanchéité avec degré de protection IP55 obtenu à travers des adéquates garnitures.

Dimensions tableau prévues pour le 10 % d'espace disponible pour des agrandissements futurs.

Peinture de série exécuté avec des poudres époxydiques séchés au four (RAL7032). Accès aux instrumentations à travers des portillons avec des serrures spéciales du type à clef.

Ligne d'alimentation protégée par un sectionneur général avec un crochet d'urgence. Manœuvre de actionnement du sectionneur à cadenas avec blocage de porte.

MOTEURS électriques actionnés par des contacteurs avec protection MAGNÉOTHERMIQUE.

Plaques de danger sur toutes les parties dangereuses en tension et protections pour contacts accidentels.

Circuits auxiliaires réalisés par des transformateurs de sécurité et d'isolement.

Appareils d'urgence entre lesquels : poussoirs à champignon, cordes pour protéger le bandes transporteurs etc., qui provoquent l'interruption contemporaine de tous les circuits de puissance et des auxiliaires.

Signaux acoustiques pour la prévention d'accidents pour le préavis du départ des bandes transporteurs.

Commandements manuelles inopérants et inter bloqués pour ne pas gêner la séquence du cycle automatique.

L'interruption et le retour de l'alimentation empêchent la reprise automatique d'un cycle qui sera autorisé seulement de la part de l'opérateur pour éviter des dommages aux personnes ou aux machines. Matériels employés qui répondent aux réglementations EUROPÉENNES (CE) et choisis entre les marques primaires. Toutes les fonctions qui peuvent être exécutés manuellement ont été projetées pour empêcher les commandements fausses qui peuvent causer des dommages aux machines ou au personnel qui l'utilisera. C'est en tout cas une bonne norme que tous les employés à l'installation et/ou à la gestion de l'installation viennent préventivement instruits.

Les commandements de l'installation sont groupées à l'intérieur des compartiments bien distinguées par similitude et logique de fonctionnement (par exemple : dosages, décharges, mélangeur, etc.).

Certains de ces compartiments peuvent être prévus pour des éventuelles additions futures et donc totalement dépourvus des commandements électriques.