

LVM

settore betonaggio

sistemi per il dosaggio a volume additivi liquidi

INTRODUZIONE AL SISTEMA



I sistemi di dosaggio LVM costituiscono uno dei migliori metodi per la misurazione volumetrica di ADDITIVI LIQUIDI di normale utilizzo nel calcestruzzo, quali: fluidificanti, superfluidificanti, acceleranti, impermeabilizzanti, antigelo, ecc.

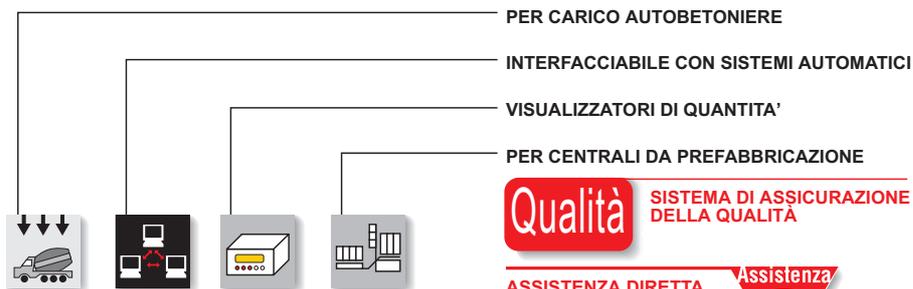
Il sistema viene costituito da: un CILINDRO in plexiglas trasparente sul quale viene applicata una banda graduata per la lettura manuale dei litri visualizzando come indicazione minima il decilitro; un GRUPPO POMPA comprendente l'elettropompa bidirezionale anticorrosione a portata variabile, l'elettrovalvola di scarico verso l'utilizzo e tutte le raccorderie necessarie; una centralina di TRASDUZIONE E CONTROLLO che permette di interfacciarsi con sistemi automatici di dosaggio e di controllare due soglie di minimo (vuoto) e massimo livello di sicurezza, il tutto completamente isolato elettricamente dal resto dell'impianto a totale garanzia di eventuali disturbi.

Per centrali di betonaggio a funzionamento esclusivamente MANUALE si potranno gestire, attraverso il quadro elettrico o un quadretto aggiuntivo, i dosaggi e gli scarichi seguendo a vista il livello all'interno del cilindro graduato arrestandone automaticamente lo scarico una volta raggiunto il controllo di vuoto o zero scala.

Per centrali di betonaggio governate anche da funzionamento AUTOMATICO il sistema di trasduzione, montato all'interno del cilindro, fornirà un segnale analogico ad elevata precisione al fine di dosare la quantità richiesta in base alla formula e alla volumetria dell'impasto. Anche in questo caso lo scarico verrà arrestato dalla stessa soglia di vuoto a garanzia di ripresa del dosaggio sempre dallo stesso punto di zero.

Al fine di non aumentare il numero dei canali analogici sul PLC, nel caso i dosatori siano più di uno, sarà disponibile una speciale scheda che permette di sommare i vari segnali analogici forniti dai trasduttori allestiti nei rispettivi cilindri. Attraverso tale scheda gli additivi dovranno essere gestiti in successione e non in contemporanea come se si dovessero dosare all'interno di un'unica bilancia. Il cilindro graduato viene normalmente installato nella stessa cabina di comando in modo tale che l'operatore possa effettuare dosaggi manuali a vista, ma qualora venisse montato a distanza sarà possibile collegare a valle degli LVM un display digitale di visualizzazione completo di SET POINT di dosaggio programmabile da tastiera.

Al fine di soddisfare le varie esigenze del settore, sono state realizzate tre versioni di dosatori: uno da 15 litri (14 litri utili) ideale per le quantità dosate nelle centrali per manufatti prefabbricati, uno da 45 litri (42 litri utili), e uno da 60 litri ideali sulle centrali per calcestruzzo preconfezionato con autobetoniere da 12 MC.



Qualità

SISTEMA DI ASSICURAZIONE DELLA QUALITÀ

ASSISTENZA DIRETTA

Assistenza

CARATTERISTICHE TECNICHE

DOSATORE TIPO LVM/15

- Cilindro in plexiglas max.capacità 15 l, utile 14 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 30 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC (o altre a richiesta).
- Trasduttore di tipo potenziometrico proporzionale multigiri.
- Campo di lettura da 0 l a 14 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,5%.
- Uscita analogica per automatismo: 0-10 Vdc.
- Alimentazione centralina controlli: 24 VAC/10 VA.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 13 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 8 Kg.

DOSATORE TIPO LVM/45

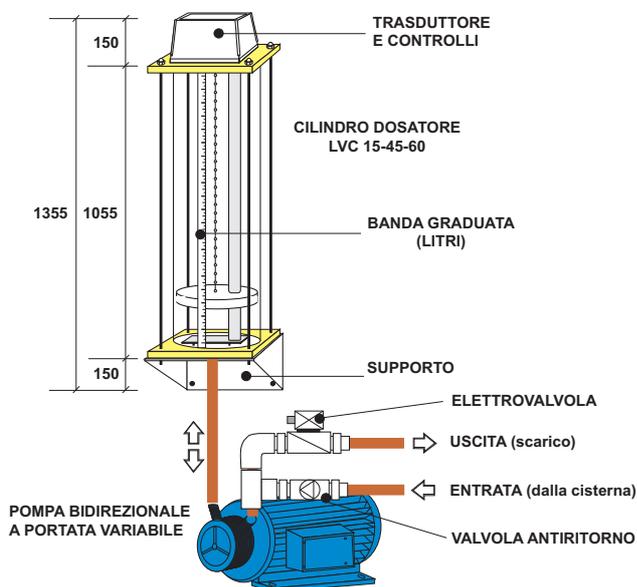
- Cilindro in plexiglas max.capacità 45 l, utile 42 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 35 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC (o altre a richiesta).
- Trasduttore di tipo potenziometrico proporzionale multigiri.
- Campo di lettura da 0 l a 42 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,5%.
- Uscita analogica per automatismo: 0-10 Vdc.
- Alimentazione centralina controlli: 24 VAC/10 VA.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 18 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 8 Kg.

DOSATORE TIPO LVM/60

- Cilindro in plexiglas max.capacità 60 l, utile 60 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 35 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC (o altre a richiesta).
- Trasduttore di tipo potenziometrico proporzionale multigiri.
- Campo di lettura da 0 l a 60 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,6%.
- Uscita analogica per automatismo: 0-10 Vdc.
- Alimentazione centralina controlli: 24 VAC/10 VA.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 21 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 8 Kg.

OPTIONAL

- Strumento visualizzatore serie MY51P, 5 cifre a 7 segmenti, risoluzione 5.000 divisioni, tarature e selezioni da tastiera, uscita analogica 0-10 Vdc, tre soglie impostabili da tastiera, alimentazione 24 VAC/10 VA, contenitore a norme DIN 72x144, temperatura di lavoro 0/50 °C.



▼ ESEMPIO APPLICATIVO

